



Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer	: 172314/00A	Vorkraft	: 2	N
Rezeptur-Nr.	: unfilled	Geschwindigkeit Zugmodul	: 1	mm/min
Kunde	:	Prüfgeschwindigkeit	: 100	mm/min
Prüfer	: IPF	Beginn Zugmodulermittlung	: 0.05	%
Material	: EOS PA2200	Ende Zugmodulermittlung	: 0.25	%
Füllstoff	:	Messlänge Standardweg	: 25	mm
Maschinendaten	: Steuerung WN: 158988			
	Traverse WN: 158988			
	Kraft 20 kN WN: 158989			
	Makro-Wegaufnehmer WN: 162140			

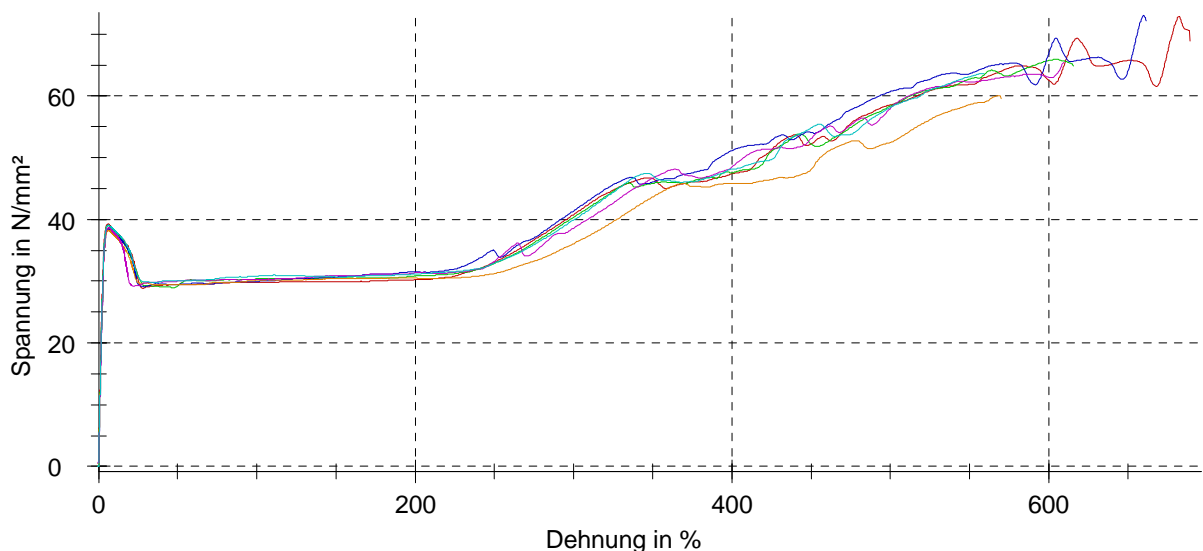
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
1	5	0.98	1180	39.3	5.8	54.7	414.9	54.2	415.3	18.68
2	5	0.98	1110	39.3	5.9	72.9	682.3	68.8	689.2	38.47
3	5	0.98	1130	39.0	6.0	65.9	604.4	64.8	615.8	32.58
4	5	0.98	910	38.5	6.1	73.0	660.0	72.2	661.5	37.00
5	5	0.98	1130	38.2	6.2	60.1	569.4	59.5	570.0	27.47
6	5	0.98	879	38.7	6.3	65.4	609.3	65.4	609.3	32.02
7	5	0.98	1060	39.1	6.1	63.6	558.3	63.6	558.8	28.23

Statistik:

Serie n = 6	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
x	5	0.98	1040	38.8	6.1	66.8	614.0	65.7	617.5	32.63
s	0.000	0.000	113	0.402	0.1	5.16	49.0	4.37	50.7	4.46
v	0.00	0.00	10.94	1.04	2.41	7.73	7.97	6.65	8.21	13.68

Seriengrafik:





Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer	: 172314/01A	Vorkraft	: 2	N
Rezeptur-Nr.	: 10% OMF753 untreated	Geschwindigkeit Zugmodul	: 1	mm/min
Kunde	:	Prüfgeschwindigkeit	: 100	mm/min
Prüfer	: IPF	Beginn Zugmodulermittlung	: 0.05	%
Material	: EOS PA2200	Ende Zugmodulermittlung	: 0.25	%
Füllstoff	:	Messlänge Standardweg	: 25	mm
Maschinendaten	: Steuerung WN: 158988			
	: Traverse WN: 158988			
	: Kraft 20 kN WN: 158989			
	: Makro-Wegaufnehmer WN: 162140			

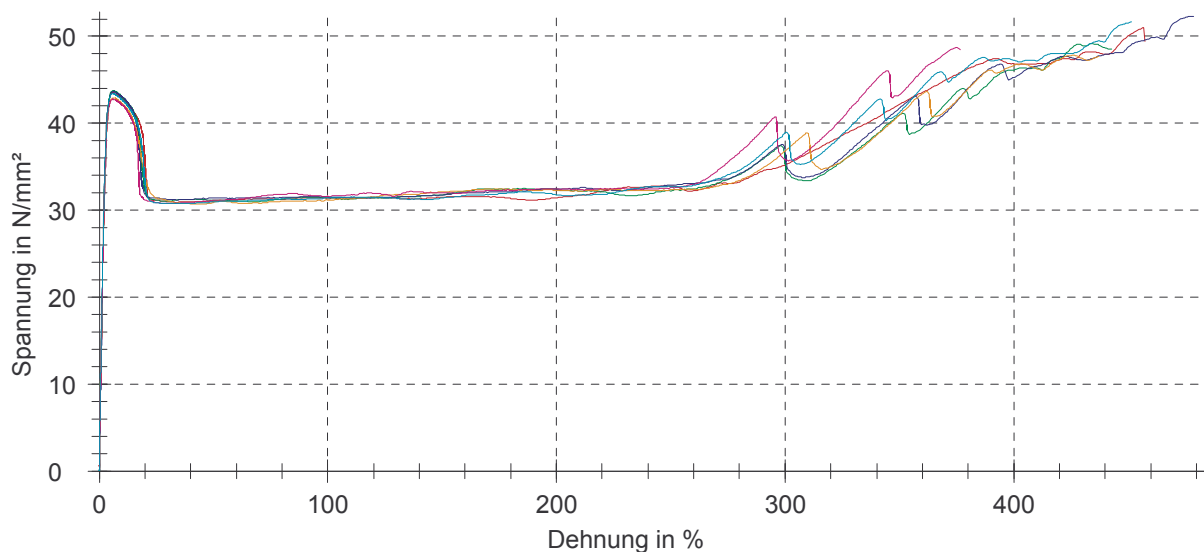
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
1	5	0.98	1400	43.6	5.9	51.0	457.0	49.4	457.3	20.39
⊕ 2	5	0.98	1360	44.0	5.9	44.0	5.9	32.0	271.5	10.67
3	5	0.98	1360	43.7	6.2	49.2	434.1	48.5	442.9	19.29
4	5	0.98	1060	43.6	6.2	52.3	477.6	52.3	478.7	21.57
⊕ 5	5	0.98	1340	43.4	6.1	58.7	570.9	58.0	571.3	27.68
6	5	0.98	1430	42.9	6.4	47.8	426.0	47.7	437.3	19.01
7	5	0.98	1290	42.8	5.9	48.7	374.8	48.4	376.7	16.08
⊕ 8	5	0.98	1160	43.2	6.1	43.2	6.1	34.7	320.7	12.92
9	5	0.98	1630	43.4	6.0	51.7	451.6	51.7	451.6	20.20

Statistik:

Serie n = 6	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
\bar{x}	5	0.98	1360	43.3	6.1	50.1	436.9	49.7	440.8	19.43
s	0.000	0.000	188	0.403	0.2	1.81	35.4	1.89	34.5	1.87
v	0.00	0.00	13.80	0.93	3.33	3.61	8.10	3.80	7.83	9.62

Seriengrafik:





Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer : 172314/21A
Rezeptur-Nr. : 10% OMF753 treated with 1% Aminohexanoic acid
Kunde :
Prüfer : IPF
Material : EOS PA2200
Füllstoff :
Maschinendaten : Steuerung WN: 158988
Traverse WN: 158988
Kraft 20 kN WN: 158989
Makro-Wegaufnehmer WN: 162140
Vorkraft : 2 N Beginn Zugmodulermittlung : 0.05 %
Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min Ende Zugmodulermittlung : 0.25 %
Prüfgeschwindigkeit : 100 mm/min Messlänge Standardweg : 25 mm

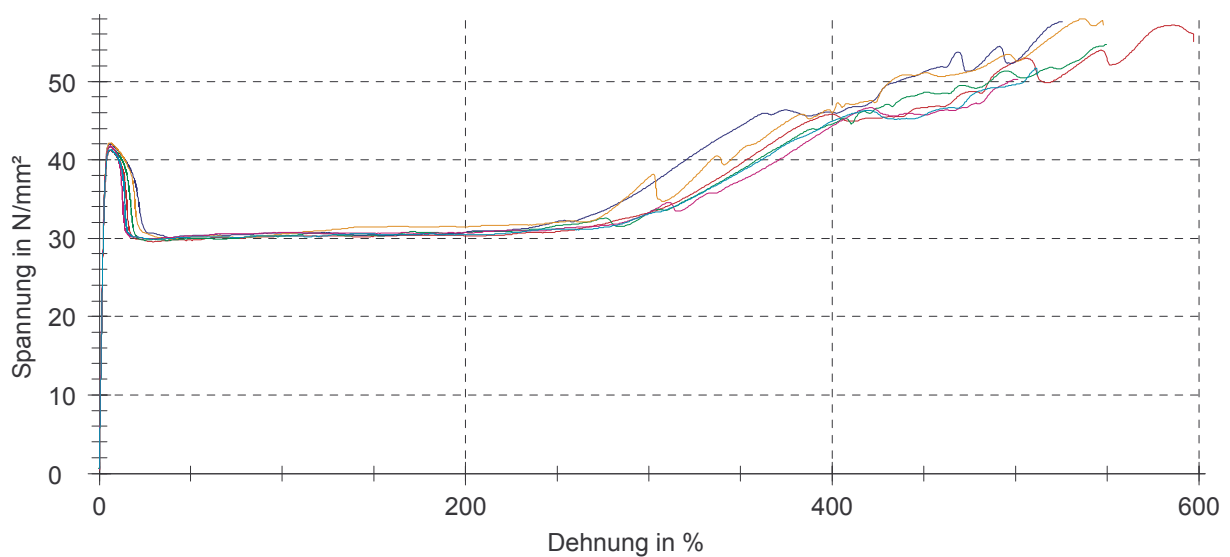
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
1	5	0.98	1220	41.2	6.1	57.2	585.2	55.1	597.2	28.32
2	5	0.98	1190	41.7	6.2	54.7	549.6	54.7	549.6	25.22
3	5	0.98	1170	42.0	5.9	57.6	524.8	57.6	525.9	24.87
4	5	0.98	1200	42.2	5.9	58.0	536.4	57.2	548.0	26.17
5	5	0.98	1260	41.7	5.9	50.3	500.6	50.3	501.2	21.82
6	5	0.98	1120	41.3	6.0	51.7	511.6	50.8	512.2	22.54

Statistik:

Serie n = 6	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
\bar{x}	5	0.98	1190	41.7	6.0	54.9	534.7	54.3	539.0	24.82
s	0.000	0.000	46.6	0.398	0.1	3.27	30.2	3.11	34.4	2.39
v	0.00	0.00	3.90	0.95	2.07	5.96	5.66	5.73	6.38	9.61

Seriengrafik:





Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer : 172314/22A
Rezeptur-Nr. : 10% OMF753 treated with 1% Aminohexanoic acid hydrolyzed
Kunde :
Prüfer : IPF
Material : EOS PA2200
Füllstoff :
Maschinendaten : Steuerung WN: 158988
Traverse WN: 158988
Kraft 20 kN WN: 158989
Makro-Wegaufnehmer WN: 162140
Vorkraft : 2 N Beginn Zugmodulermittlung : 0.05 %
Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min Ende Zugmodulermittlung : 0.25 %
Prüfgeschwindigkeit : 100 mm/min Messlänge Standardweg : 25 mm

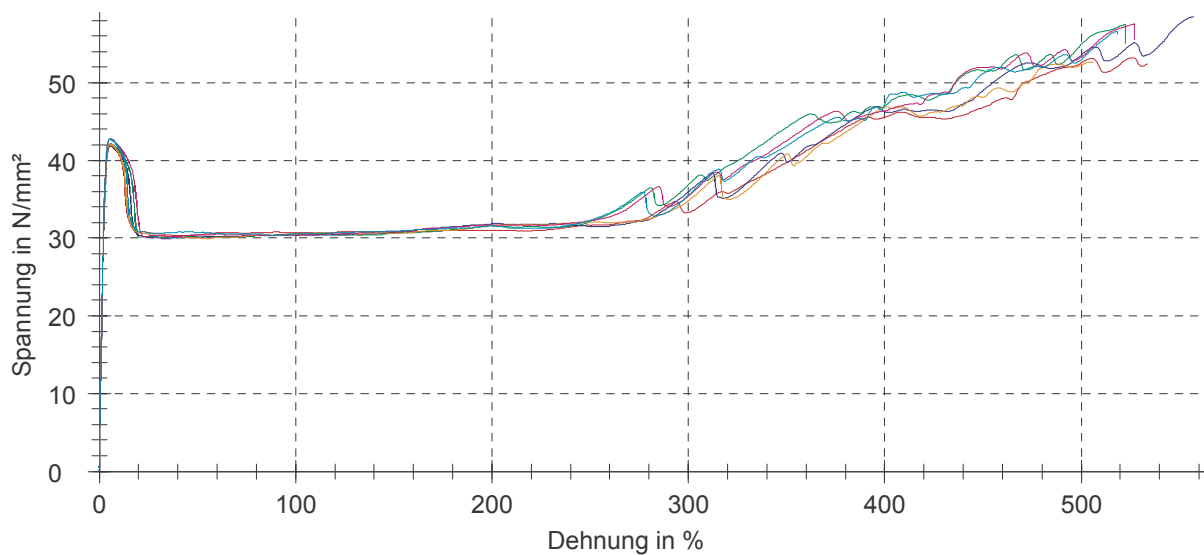
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
1	5	0.98	1330	42.0	5.8	53.2	526.6	52.4	533.7	24.45
2	5	0.98	1440	42.1	5.8	57.5	522.4	55.0	522.5	24.71
3	5	0.98	1210	41.8	5.8	58.5	557.3	58.5	557.3	26.42
4	5	0.98	1250	42.1	5.8	52.6	504.8	52.6	505.9	22.78
5	5	0.98	1410	42.8	5.7	57.6	527.0	55.5	527.2	24.97
6	5	0.98	1250	42.7	5.7	56.6	517.8	56.2	518.5	24.22

Statistik:

Serie n = 6	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
\bar{x}	5	0.98	1320	42.3	5.8	56.0	526.0	55.0	527.5	24.59
s	0.000	0.000	92.1	0.407	0.1	2.46	17.4	2.31	17.3	1.18
v	0.00	0.00	6.99	0.96	0.91	4.39	3.30	4.20	3.28	4.79

Seriengrafik:





Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer : 172314/23A
Rezeptur-Nr. : 10% OMF753 treated with 1% Caprolactam hydrolized
Kunde :
Prüfer : IPF
Material : EOS PA2200
Füllstoff :
Maschinendaten : Steuerung WN: 158988
Traverse WN: 158988
Kraft 20 kN WN: 158989
Makro-Wegaufnehmer WN: 162140
Vorkraft : 2 N Beginn Zugmodulermittlung : 0.05 %
Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min Ende Zugmodulermittlung : 0.25 %
Prüfgeschwindigkeit : 100 mm/min Messlänge Standardweg : 25 mm

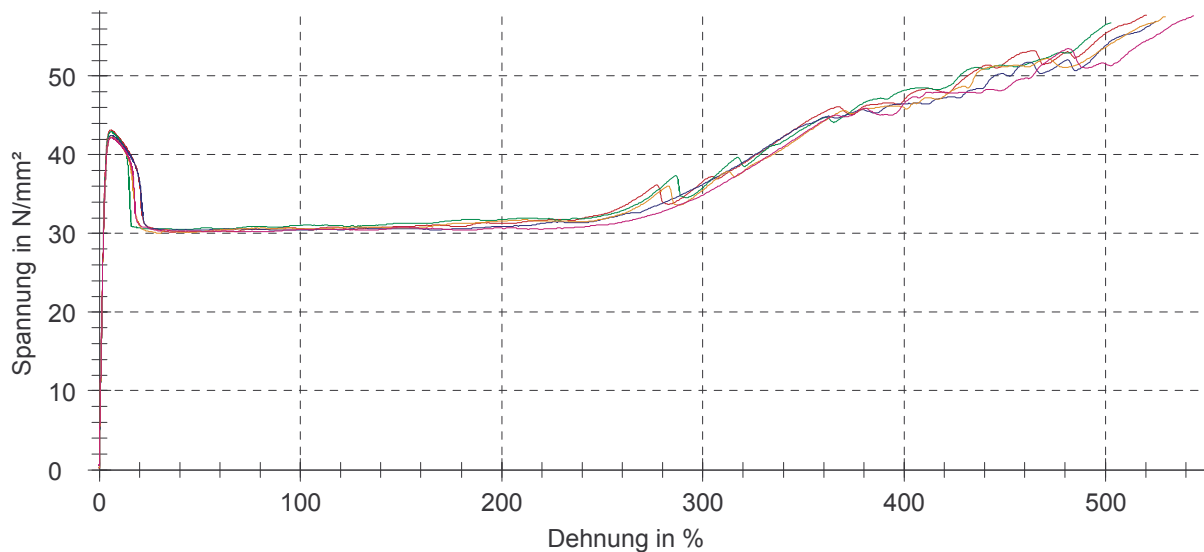
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
1	5	0.98	1430	43.1	5.6	57.8	520.6	57.8	520.6	24.69
2	5	0.98	1130	42.9	5.9	56.8	502.8	56.8	502.8	23.51
3	5	0.98	1210	42.5	6.0	56.9	525.1	56.9	525.1	24.64
4	5	0.98	1320	42.3	6.0	57.6	529.3	57.6	529.8	25.01
5	5	0.98	1290	42.2	6.0	57.6	543.9	57.6	543.9	25.61

Statistik:

Serie n = 5	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
\bar{x}	5	0.98	1280	42.6	5.9	57.3	524.3	57.3	524.4	24.69
s	0.000	0.000	114	0.417	0.2	0.448	14.9	0.444	14.9	0.76
v	0.00	0.00	8.95	0.98	2.79	0.78	2.83	0.77	2.84	3.09

Seriengrafik:





Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer : 172314/24A
 Rezeptur-Nr. : 10% OMF753 treated with 1% L-Arginine hydrolized
 Kunde :
 Prüfer : IPF
 Material : EOS PA2200
 Füllstoff :
 Maschinendaten : Steuerung WN: 158988
 Traverse WN: 158988
 Kraft 20 kN WN: 158989
 Makro-Wegaufnehmer WN: 162140
 Vorkraft : 2 N Beginn Zugmodulermittlung : 0.05 %
 Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min Ende Zugmodulermittlung : 0.25 %
 Prüfgeschwindigkeit : 100 mm/min Messlänge Standardweg : 25 mm

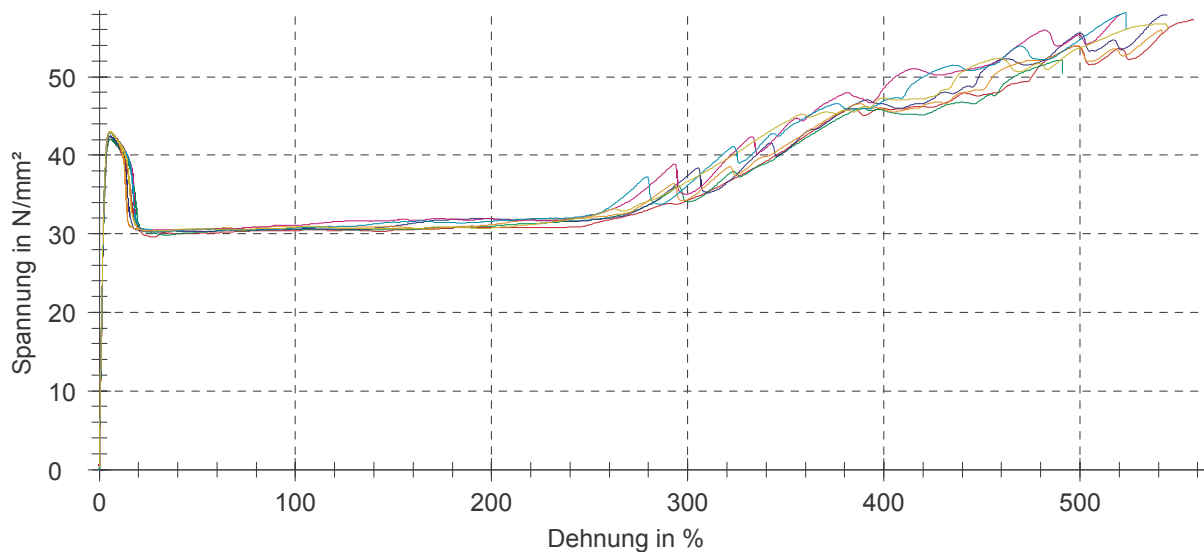
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
† 1	5	0.98	961	42.1	5.4	50.3	380.3	49.7	380.9	16.37
2	5	0.98	1200	42.1	5.6	57.3	557.4	57.2	557.9	26.25
3	5	0.98	1270	42.1	5.8	52.2	490.4	50.5	491.3	21.92
4	5	0.98	1310	42.4	5.7	57.9	543.7	57.9	544.2	25.85
5	5	0.98	1540	43.0	5.6	56.0	541.6	55.4	541.6	25.50
6	5	0.98	1310	43.0	5.6	58.0	520.6	58.0	520.6	24.97
7	5	0.98	1500	42.9	5.7	58.2	523.6	56.0	523.7	24.98
† 8	5	0.98	1410	43.2	5.7	50.1	455.9	50.0	457.0	20.16
9	5	0.98	1490	43.0	5.5	56.8	543.1	56.0	544.6	26.11

Statistik:

Serie n = 7	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
x	5	0.98	1370	42.7	5.6	56.6	531.5	55.9	532.0	25.08
s	0.000	0.000	132	0.451	0.1	2.11	22.1	2.58	22.1	1.48
v	0.00	0.00	9.64	1.06	1.46	3.73	4.16	4.62	4.15	5.91

Seriengrafik:



FOK-Nummer : 172314/25A
 Rezeptur-Nr. : 10% OMF753 treated with 1% Glutamic acid Na-salt
 Kunde :
 Prüfer : IPF
 Material : EOS PA2200
 Füllstoff :
 Maschinendaten : Steuerung WN: 158988
 Traverse WN: 158988
 Kraft 20 kN WN: 158989
 Makro-Wegaufnehmer WN: 162140
 Vorkraft : 2 N Beginn Zugmodulermittlung : 0.05 %
 Geschwindigkeit Zugmodul : 1 mm/min Ende Zugmodulermittlung : 0.25 %
 Prüfgeschwindigkeit : 100 mm/min Messlänge Standardweg : 25 mm

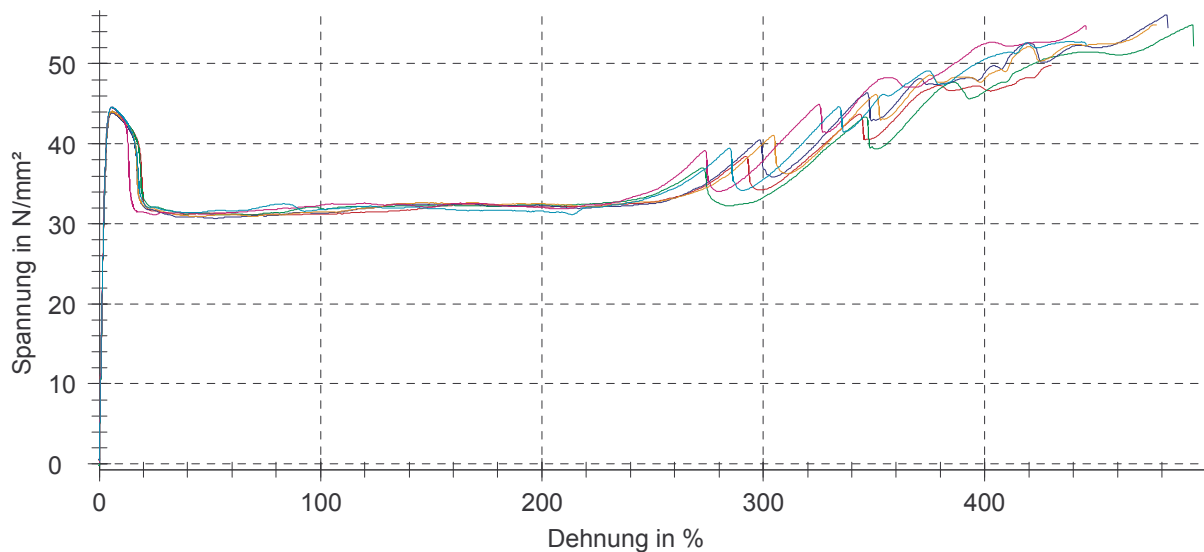
Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
1	5	0.98	1240	44.0	5.8	49.7	429.4	49.7	429.9	18.97
2	5	0.98	1470	44.0	5.9	54.9	493.5	52.2	494.4	23.03
⊕ 3	5	0.98	1170	43.9	5.9	57.7	528.8	57.2	529.0	25.56
⊕ 4	5	0.98	1410	44.0	5.9	57.2	505.4	57.2	505.4	23.75
5	5	0.98	1310	43.9	5.9	56.1	482.0	54.5	482.6	22.71
6	5	0.98	1360	44.1	5.7	54.9	477.0	54.9	477.5	22.35
7	5	0.98	1520	44.5	5.7	54.7	445.3	54.3	445.9	20.74
⊕ 8	5	0.98	1290	44.6	5.8	58.8	495.6	53.4	501.1	24.26
9	5	0.98	1320	44.6	5.8	52.8	438.4	52.3	445.7	20.47

Statistik:

Serie n = 6	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
x	5	0.98	1370	44.2	5.8	53.9	460.9	53.0	462.6	21.38
s	0.000	0.000	105	0.306	0.1	2.29	26.5	1.96	25.6	1.58
v	0.00	0.00	7.66	0.69	1.52	4.26	5.75	3.71	5.53	7.39

Seriengrafik:





Zugprüfung ISO 527 Probekörper 1BA (1:2)

16.05.19

FOK-Nummer	: 172314/26A	Vorkraft	: 2	N
Rezeptur-Nr.	: 10% OMF753 treated with 1% ASA	Geschwindigkeit Zugmodul	: 1	mm/min
Kunde	:	Prüfgeschwindigkeit	: 100	mm/min
Prüfer	: IPF	Beginn Zugmodulermittlung	: 0.05	%
Material	: EOS PA2200	Ende Zugmodulermittlung	: 0.25	%
Füllstoff	:	Messlänge Standardweg	: 25	mm
Maschinendaten	: Steuerung WN: 158988			
	: Traverse WN: 158988			
	: Kraft 20 kN WN: 158989			
	: Makro-Wegaufnehmer WN: 162140			

Prüfergebnisse:

Nr	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
⊕ 1	5	0.98	1540	43.1	5.9	57.0	523.1	56.8	524.2	24.80
2	5	0.98	1400	43.0	5.8	51.9	444.4	50.6	468.0	21.09
⊕ 3	5	0.98	1200	43.1	5.9	56.1	540.3	55.3	540.4	25.68
⊕ 4	5	0.98	1330	42.8	6.0	55.3	543.4	53.2	543.7	25.27
⊕ 5	5	0.98	1270	42.9	5.9	57.4	554.3	54.8	554.5	26.33
6	5	0.98	1150	43.4	6.1	54.7	488.1	54.7	488.1	22.15
7	5	0.98	1640	43.1	6.1	52.0	479.3	52.0	479.3	21.43
8	5	0.98	1160	42.9	6.0	52.2	478.4	52.0	479.4	21.22
9	5	0.98	1460	43.0	6.3	55.0	487.2	53.3	487.5	22.41

Statistik:

Serie n = 5	Breite B mm	Dicke A mm	E-Modul N/mm ²	Streckspannung N/mm ²	Streckdehnung %	Zugfestigkeit N/mm ²	Dehnung Zugf. %	Bruchspannung N/mm ²	Bruchdehnung %	W bis Bruch J
\bar{x}	5	0.98	1360	43.1	6.1	53.2	475.5	52.5	480.5	21.66
s	0.000	0.000	208	0.194	0.2	1.57	17.9	1.58	8.1	0.59
v	0.00	0.00	15.29	0.45	3.19	2.96	3.77	3.01	1.69	2.72

Seriengrafik:

